



**Romagnola conglomerati srl**

Sede legale in via Tortona, 137 - 47522 Cesena (FC)  
Sede operativa in via Ponara snc 47034 Forlimpopoli (FC)

## **DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 02/18**

Conformemente all'Allegato III del Regolamento (EU) n.305/2011 – Regolamento sui Prodotti da Costruzione

1 - Codice di identificazione unico del tipo di prodotto: **AC 8 surf 70/100**

2 - Identificazione del prodotto, ai sensi dell'art. 11, comma 4: **tappeto 0/8**

3 - Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante: **Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo per strade ed altre aree soggette a traffico**

4 - Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11, comma 5:

**Romagnola Conglomerati Srl – sede legale in via Tortona 137, Cesena, sede operativa in via Ponara Snc, 47034 Forlimpopoli (FC)**

5 – Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti di cui all'art.12, comma 2:  
**n/a**

6 - Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **System 2+**

7 - Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa a un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

**13108-1:2006 conglomerato bituminoso prodotto a caldo**

**TUV Italia, organismo notificato di certificazione del controllo della produzione n° 0948, ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti produttivi e del controllo di produzione, la sorveglianza, la verifica e la valutazione continue del controllo di produzione secondo il sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione n° 0948-CPR-0280**

8 - Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa a un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **n/a**



9 - Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata	
Contenuto dei vuoti - massimo	$V_{\max 4,5}$ (4,23 %)	<b>EN 13108-1: 2006</b>	
Contenuto dei vuoti minimo	$V_{\min 2,5}$ (2,53 %)		
Minimo di vuoti riempiti da bitume	$VFB_{\min 72}$ (74,51 %)		
Massimo dei vuoti riempiti da bitume	$VFB_{\max 86}$ (85,64 %)		
Vuoti nell'aggregato minerale	$VMA_{\min 16}$ (16,64 %)		
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{\min 11}$ (13,83 %)		
Sensibilità all'acqua	NPD		
Resistenza all'abrasione da pneumatico scolpiti (chiodati)	NPD		
Reazione al fuoco	NPD		
Temperatura della miscela	da 160°C a 180°C		
Granulometria (passante)	setaccio 8 mm		99 %
	setaccio 4 mm		59 %
	setaccio 2 mm		39 %
	setaccio 0,500 mm		20 %
	setaccio 0,250 mm		14 %
	setaccio 0,063 mm		7,13 %
Contenuto di legante	$B_{\min 5,8}$ (5,86%)		
Valori Marshall	NPD		
Resistenza alla deformazione permanente	NPD		
Dispositivo largo: profondità di rottura	NPD		
Dispositivo piccolo:ormaiamento	NPD		
Dispositivo piccoli: profondità di rottura	NPD		

10 - La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto le responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Il legale rappresentante

Minghetti Stefano

Cesena, 01/02/2018